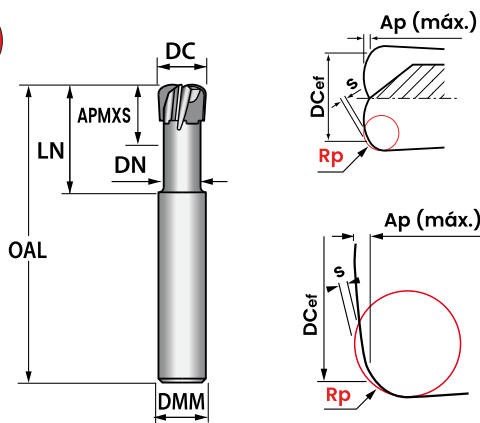


Fresa frontal alto avance, 2-4 labios
 2-4 flute high feed end mill
 Fraise cylindrique en bout de haute avance, 2-4 dents
 Fresa cilindrica frontali d'alto avanzamento, 2-4 denti
 Hochvorschubfräser, 2-4 Schneiden
 Фреза 2-4-х зубая концевая на высоких подачах (HFC)

HFC



$Vc/fz = \text{Cat. } 81$

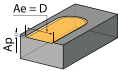
DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	DN	LN	Rp	Ap	s
h9								Máx.	
2	6	1,5	50	2	1,7	10	0,3	0,15	0,05
2	6	1,5	50	2	1,7	22	0,3	0,15	0,05
3	6	1,5	50	2	2,7	10	0,3	0,19	0,06
3	6	1,5	50	2	2,7	22	0,3	0,19	0,06
4	6	2	60	2	3,6	12	0,5	0,25	0,13
4	6	2	60	2	3,6	22	0,5	0,25	0,13
5	6	3	60	4	4,4	13	0,5	0,3	0,14
5	6	3	60	4	4,4	24	0,5	0,3	0,14
6	6	3	60	4	5,2	13	1	0,4	0,17
6	6	3	60	4	5,2	24	1	0,4	0,17
8	8	4	63	4	7	19	1,5	0,5	0,26
8	8	4	63	4	7	27	1,5	0,5	0,26
10	10	5	72	4	9	22	2	0,7	0,27
10	10	5	72	4	9	32	2	0,7	0,27
12	12	6	83	4	11	26	2	0,8	0,33
12	12	6	83	4	11	38	2	0,8	0,33
16	16	8	92	4	14,5	32	2,5	1	0,51
16	16	8	92	4	14,5	44	2,5	1	0,51

Rp = Radio de programación - Programming radius - Rayon de programmation -
 Raggio di programmazione - Programmierung Radius - Радиус программирования

K-CROM+	K-PRO
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1	M3
K5	S2 S4
N6	
H1	
3502.57.	3502.52.
00200	00200
00200.0022	00200.0022
00300	00300
00300.0022	00300.0022
00400	00400
00400.0022	00400.0022
00500	00500
00500.0024	00500.0024
00600	00600
00600.0024	00600.0024
00800	00800
00800.0027	00800.0027
01000	01000
01000.0032	01000.0032
01200	01200
01200.0038	01200.0038
01600	01600
01600.0044	01600.0044

Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC

3502.57		Vc	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16
Def		m/min.	fz								
			1,520	2,610	2,940	3,940	4,200	5,180	6,520	8,410	11,030
P1	101	173	0,063	0,105	0,131	0,140	0,165	0,247	0,329	0,398	0,515
	102	144	0,063	0,105	0,131	0,140	0,165	0,247	0,329	0,398	0,515
	103	137	0,063	0,105	0,131	0,140	0,165	0,247	0,329	0,398	0,515
	104	130	0,063	0,105	0,131	0,140	0,165	0,247	0,329	0,398	0,515
	105	123	0,060	0,100	0,125	0,133	0,157	0,235	0,313	0,378	0,489
K5	501	173	0,076	0,126	0,157	0,168	0,198	0,296	0,395	0,478	0,618
	502	156	0,072	0,121	0,151	0,162	0,190	0,284	0,378	0,458	0,592
	503	138	0,063	0,105	0,131	0,140	0,165	0,247	0,329	0,398	0,515
	504	173	0,076	0,126	0,157	0,168	0,198	0,296	0,395	0,478	0,618
	505	156	0,072	0,121	0,151	0,162	0,190	0,284	0,378	0,458	0,592
	506	138	0,063	0,105	0,131	0,140	0,165	0,247	0,329	0,398	0,515
	507	121	0,063	0,105	0,131	0,140	0,165	0,247	0,329	0,398	0,515
N6	601	467	0,066	0,110	0,137	0,147	0,173	0,259	0,345	0,418	0,541
	602	450	0,066	0,110	0,137	0,147	0,173	0,259	0,345	0,418	0,541
	603	202	0,066	0,110	0,137	0,147	0,173	0,259	0,345	0,418	0,541
	604	138	0,066	0,110	0,137	0,147	0,173	0,259	0,345	0,418	0,541
	605	121	0,060	0,100	0,125	0,133	0,157	0,235	0,313	0,378	0,489
	606	104	0,053	0,088	0,110	0,118	0,139	0,207	0,276	0,334	0,433
	607	87	0,042	0,069	0,087	0,093	0,109	0,163	0,217	0,263	0,340
	608	69	0,033	0,055	0,069	0,074	0,087	0,131	0,174	0,211	0,273
	609	52	0,030	0,050	0,063	0,067	0,079	0,119	0,158	0,191	0,247
	610	48	0,028	0,046	0,058	0,062	0,073	0,109	0,145	0,175	0,227
H1	106	99	0,060	0,100	0,125	0,133	0,157	0,235	0,313	0,378	0,489



Ap = 0,063 x DC Ae = 1 x DC

		Vc	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16
		m/min.	fz								
			1,880	2,880	3,690	4,730	5,320	6,560	8,500	10,650	13,970
161	0,043	0,072	0,091	0,097	0,114	0,186	0,241	0,295	0,397		
134	0,043	0,072	0,091	0,097	0,114	0,186	0,241	0,295	0,397		
127	0,043	0,072	0,091	0,097	0,114	0,186	0,241	0,295	0,397		
121	0,043	0,072	0,091	0,097	0,114	0,186	0,241	0,295	0,397		
114	0,041	0,069	0,086	0,092	0,108	0,177	0,229	0,280	0,377		
161	0,052	0,087	0,109	0,116	0,137	0,223	0,289	0,354	0,476		
145	0,050	0,083	0,104	0,111	0,131	0,214	0,277	0,339	0,457		
129	0,043	0,072	0,091	0,097	0,114	0,186	0,241	0,295	0,397		
161	0,052	0,087	0,109	0,116	0,137	0,223	0,289	0,354	0,476		
145	0,050	0,083	0,104	0,111	0,131	0,214	0,277	0,339	0,457		
129	0,043	0,072	0,091	0,097	0,114	0,186	0,241	0,295	0,397		
113	0,043	0,072	0,091	0,097	0,114	0,186	0,241	0,295	0,397		
435	0,046	0,076	0,095	0,102	0,120	0,195	0,253	0,310	0,417		
419	0,046	0,076	0,095	0,102	0,120	0,195	0,253	0,310	0,417		
188	0,046	0,076	0,095	0,102	0,120	0,195	0,253	0,310	0,417		
129	0,046	0,076	0,095	0,102	0,120	0,195	0,253	0,310	0,417		
113	0,041	0,069	0,086	0,092	0,108	0,177	0,229	0,280	0,377		
97	0,037	0,061	0,076	0,082	0,096	0,156	0,202	0,248	0,333		
81	0,029	0,048	0,060	0,064	0,075	0,123	0,159	0,195	0,262		
64	0,023	0,038	0,048	0,051	0,060	0,099	0,128	0,156	0,210		
48	0,021	0,035	0,044	0,047	0,055	0,089	0,116	0,142	0,191		
45	0,019	0,032	0,040	0,043	0,050	0,082	0,106	0,130	0,175		
92	0,041	0,069	0,086	0,092	0,108	0,177	0,229	0,280	0,377		

Ap = 0,025 x DC Ae = 0,5 x DC

Def		Vc	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16
		m/min.	fz								
			1,520	2,610	2,940	3,940	4,200	5,180	6,520	8,410	11,030
P1	101	171	0,084	0,140	0,175	0,187	0,220	0,321	0,426	0,528	0,682
	102	142	0,084	0,140	0,175	0,187	0,220	0,321	0,426	0,528	0,682
	103	135	0,084	0,140	0,175	0,187	0,220	0,321	0,426	0,528	0,682
	104	128	0,084	0,140	0,175	0,187	0,220	0,321	0,426	0,528	0,682
	105	121	0,080	0,133	0,166	0,178	0,209	0,305	0,405	0,502	0,648
K5	501	171	0,101	0,168	0,210	0,224	0,264	0,385	0,511	0,634	0,818
	502	154	0,097	0,161	0,201	0,215	0,253	0,369	0,490	0,607	0,784
	503	137	0,084	0,140	0,175	0,187	0,220	0,321	0,426	0,528	0,682
	504	171	0,101	0,168	0,210	0,224	0,264	0,385	0,511	0,634	0,818
	505	154	0,097	0,161	0,201	0,215	0,253	0,369	0,490	0,607	0,784
	506	137	0,084	0,140	0,175	0,187	0,220	0,321	0,426	0,528	0,682
	507	120	0,084	0,140	0,175	0,187	0,220	0,321	0,426	0,528	0,682
N6	601	462	0,088	0,147	0,184	0,196	0,231	0,337	0,447	0,554	0,716
	602	445	0,088	0,147	0,184	0,196	0,231	0,337	0,447	0,554	0,716
	603	200	0,088	0,147	0,184	0,196	0,231	0,337	0,447	0,554	0,716
	604	137	0,088	0,147	0,184	0,196	0,231	0,337	0,447	0,554	0,716
	605	120	0,080	0,133	0,166	0,178	0,209	0,305	0,405	0,502	0,648
	606	103	0,071	0,118	0,147	0,157	0,185	0,270	0,358	0,444	0,573
	607	86	0,055	0,092	0,115	0,123	0,145	0,212	0,281	0,348	0,450
	608	68	0,045	0,074	0,093	0,099	0,117	0,170	0,226	0,280	0,361
	609	51	0,040	0,067	0,084	0,090	0,106	0,154	0,204	0,253	0,327
	610	48	0,037	0,062	0,077	0,082	0,097	0,141	0,187	0,232	0,300
H1	106	97	0,080	0,133	0,166	0,178	0,209	0,305	0,405	0,502	0,648



Ap = 0,063 x DC Ae = 0,5 x DC

		Vc	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16
		m/min.	fz								
			1,880	2,880	3,690	4,730	5,320	6,560	8,500	10,650	13,970
158	0,058	0,097	0,121	0,129	0,152	0,226	0,304	0,379	0,492		
131	0,058	0,097	0,121	0,129	0,152	0,226	0,304	0,379	0,492		
125	0,058	0,097	0,121	0,129	0,152	0,226	0,304	0,379	0,492		
119	0,058	0,097	0,121	0,129	0,152	0,226	0,304	0,379	0,492		
112	0,055	0,092	0,114	0,122	0,144	0,215	0,289	0,360	0,467		
158	0,069	0,116	0,145	0,155	0,182	0,271	0,365	0,455	0,590		
142	0,067	0,111	0,139	0,149	0,175	0,260	0,350	0,436	0,566		
126	0,058	0,097	0,121	0,129	0,152	0,226	0,304	0,379	0,492		
158	0,069	0,116	0,145	0,155	0,182	0,271	0,365	0,455	0,590		
142	0,067	0,111	0,139	0,149	0,175	0,260	0,350	0,436	0,566		
126	0,058	0,097	0,121	0,129	0,152	0,226	0,304	0,379	0,492		
111	0,058	0,097	0,121	0,129	0,152	0,226	0,304	0,379	0,492		
427	0,061	0,102	0,127	0,136	0,160	0,237	0,319	0,398	0,517		
411	0,061	0,102	0,127	0,136	0,160	0,237	0,319	0,398	0,517		
185	0,061	0,102	0,127	0,136	0,160	0,237	0,319	0,398	0,517		
126	0,061	0,102	0,127	0,136	0,160	0,237	0,319	0,398	0,517		
111	0,055	0,092	0,114	0,122							