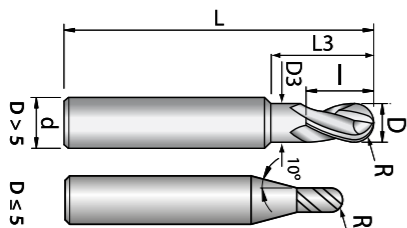
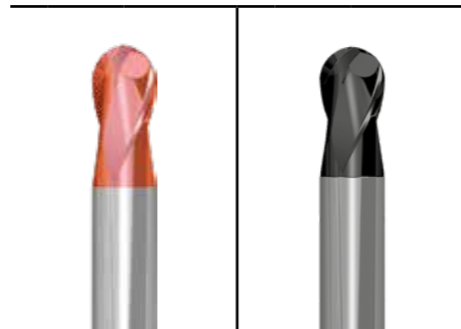


Fresa frontal punta semiesférica, 2 labios  
 2 flute ball nose slot drill  
 Fraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents  
 Fresa cilíndrica frontal a testa semiesférica, 2 denti  
 Kugelfräser, 2 Schneiden  
 Фреза 2-х зубая с полусферическим торцом



D	d	l	L	Z	D3	L3	R
-0,005 -0,015	h6						±0,005
4	6	4	50	2	3,9	8	2
4	6	4	50	2	3,9	10	2
4	6	4	50	2	3,9	12	2
5	6	5	60	2	4,9	10	2,5
5	6	5	60	2	4,9	20	2,5
6	6	6	60	2	5,9	12	3
6	6	6	60	2	5,9	20	3
8	8	8	63	2	7,9	16	4
10	10	10	72	2	9,9	20	5
12	12	12	83	2	11,9	24	6
16	16	16	105	2	15,5	32	8
20	20	20	110	2	19,5	38	10



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрытие



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

H1 - H2	H1 - H2
<b>3901.42.</b>	<b>3901.45.</b>
<b>00400</b>	<b>00400</b>
<b>00400.0010</b>	<b>00400.0010</b>
<b>00400.0012</b>	<b>00400.0012</b>
<b>00500</b>	<b>00500</b>
<b>00500.0020</b>	<b>00500.0020</b>
<b>00600</b>	<b>00600</b>
<b>00600.0020</b>	<b>00600.0020</b>
<b>00800</b>	<b>00800</b>
<b>01000</b>	<b>01000</b>
<b>01200</b>	<b>01200</b>
<b>01600</b>	<b>01600</b>
<b>02000</b>	<b>02000</b>

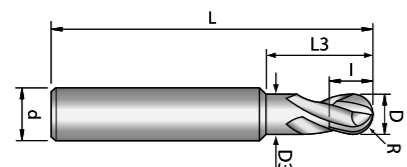
**3901.42**

		Ø = diámetro (mm) ... fz (mm) = F/(N*Z)																	
Material	Ap	Ae	Vc (m/min)	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20								
H1 106	0,158D - 0,015D	0,158D - 0,035D	448 - 731	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			367 - 599	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			242 - 395	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			146 - 240	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
H2 208 209 210	0,158D - 0,015D	0,158D - 0,035D	96 - 156	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			134 - 148	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			110 - 121	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			73 - 80	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
H1 106	0,05D - 0,025D	1D - 1D	44 - 48	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			110 - 121	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			73 - 80	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			44 - 48	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
H2 208 209 210	0,05D - 0,025D	1D - 1D	- 31	0,058	0,071	0,086	0,109	0,125	0,140	0,180	0,200								

**3901.45**

		Ø = diámetro (mm) ... fz (mm) = F/(N*Z)																	
Material	Ap	Ae	Vc (m/min)	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20								
H1 106	0,158D - 0,015D	0,158D - 0,035D	448 - 731	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			367 - 599	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			242 - 395	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			146 - 240	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
H2 208 209 210	0,158D - 0,015D	0,158D - 0,035D	96 - 156	0,070	0,080	0,088	0,090	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140	0,219	0,180	0,243	0,200
			134 - 148	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			110 - 121	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			73 - 80	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
H1 106	0,05D - 0,025D	1D - 1D	44 - 48	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			110 - 121	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			73 - 80	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
			44 - 48	0,051	0,058	0,064	0,071	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140	0,164	0,180	0,199	0,200
H2 208 209 210	0,05D - 0,025D	1D - 1D	- 31	0,058	0,071	0,086	0,109	0,125	0,140	0,180	0,200								

Fresa frontal punta semiesférica 2 labios - Alta precisión  
 2 flute ball nose slot drill - High precision  
 Fraise cylindrique à bout hémisphérique 2 dents - Haute précision  
 Fresa cilíndrica frontal a testa semiesférica a 2 denti - Alta precisione  
 Kugelfräser 2 Schneiden, mit eingeschränkter Schneidentoleranz  
 Фреза прецизионная 2-х зубая с полусферическим торцом



D	d	l	L	Z	D3	L3	R
-0,005 -0,015	h6						±0,003
4	6	4	50	2	3,9	8	2
6	6	6	60	2	5,9	12	3
8	8	8	63	2	7,9	16	4
10	10	10	72	2	9,9	20	5
12	12	12	83	2	11,9	24	6



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрытие



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

H1 - H2
<b>3901.42...TE</b>
<b>00400.TE</b>
<b>00600.TE</b>
<b>00800.TE</b>
<b>01000.TE</b>
<b>01200.TE</b>

**3901.42...TE**

		Ø = diámetro (mm) ... fz (mm) = F/(N*Z)											
Material	Ap	Ae	Vc (m/min)	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12					
H1 106	0,158D - 0,015D	0,158D - 0,035D	448 - 731	0,070	0,080	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140
			367 - 599	0,070	0,080	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140
			242 - 395	0,070	0,080	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140
			146 - 240	0,070	0,080	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140
H2 208 209 210	0,158D - 0,015D	0,158D - 0,035D	96 - 156	0,070	0,080	0,105	0,099	0,131	0,114	0,153	0,130	0,170	0,140
			134 - 121	0,051	0,058	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140
			110 - 80	0,051	0,058	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140
			73 - 48	0,051	0,058	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140
H1 106	0,05D - 0,025D	1D - 1D	44 - 31	0,051	0,058	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140
			110 - 80	0,051	0,058	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140
			73 - 48	0,051	0,058	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140
			44 - 31	0,051	0,058	0,076	0,086	0,103	0,109	0,121	0,125	0,136	0,140
H2 208 209 210	0,05D - 0,025D	1D - 1D	-	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	