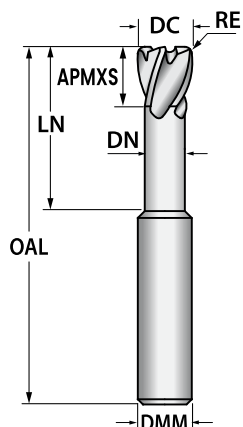


Fresa frontal tórica 4 labios, larga - Corte al centro
 4 flute torus slot drill, long - Center cut
 Fraise cylindrique torique 4 dents, longue - Coupe au centre
 Fresa cilindrica frontali toroidale a 4 denti, lunga - Taglio al centro
 Torusfräser, 4 Schneiden, lang - Zentrumsschnitt
 Фреза 4-х зубья концевая с торцовой режущей частью, длинная серия



Vc/fz = Cat. 99

DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	DN	LN	RE
f8	h6						±0,01
4	6	4	70	4	3,9	30	-
4	6	4	70	4	3,9	25	0,2
4	6	4	70	4	3,9	30	0,2
4	6	4	70	4	3,9	35	0,2
4	6	4	70	4	3,9	30	0,3
4	6	4	80	4	3,9	40	0,3
4	6	4	70	4	3,9	25	0,5
4	6	4	70	4	3,9	30	0,5
4	6	4	70	4	3,9	35	0,5
4	6	4	70	4	3,9	25	1
4	6	4	70	4	3,9	30	1
4	6	4	70	4	3,9	35	1
6	6	6	90	4	5,8	50	-
6	6	6	90	4	5,8	40	0,5
6	6	6	90	4	5,8	45	0,5
6	6	6	90	4	5,8	40	1
6	6	6	90	4	5,8	45	1
8	8	8	100	4	7,8	55	0,5
8	8	8	100	4	7,8	55	1
10	10	10	100	4	9,7	55	0,5
10	10	10	100	4	9,7	55	1
10	10	10	100	4	9,7	55	1,5
12	12	12	120	4	11,7	75	0,5
12	12	12	120	4	11,7	75	1
12	12	12	120	4	11,7	75	1,5

K-CROM+	K-PRO
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1	M3
N6 K5 N8 N9	S2 S4
H1	H2
3404.57.	3404.52.
00400.30	00400.30
00400.2502	00400.2502
00400.3002	00400.3002
00400.3502	00400.3502
00400.3003	00400.3003
00400.4003	00400.4003
00400.2505	00400.2505
00400.3005	00400.3005
00400.3505	00400.3505
00400.2510	00400.2510
00400.3010	00400.3010
00400.3510	00400.3510
00600.50	00600.50
00600.4005	00600.4005
00600.0005	00600.0005
00600.4010	00600.4010
00600.0010	00600.0010
00800.0005	00800.0005
00800.0010	00800.0010
01000.0005	01000.0005
01000.0010	01000.0010
01000.0015	01000.0015
01200.0005	01200.0005
01200.0010	01200.0010
01200.0015	01200.0015

Ap = 0,225 x DC Ae = 0,225 x DC

3404.57	Vc m/min.	fz					
		Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
P1	101	270	0,041	0,053	0,071	0,084	0,095
	102	243	0,041	0,053	0,071	0,084	0,095
	103	230	0,037	0,048	0,064	0,076	0,086
	104	216	0,037	0,048	0,064	0,076	0,086
	105	203	0,033	0,043	0,057	0,067	0,076
K5	501	270	0,049	0,064	0,086	0,101	0,115
	502	243	0,047	0,061	0,082	0,097	0,110
	503	216	0,041	0,053	0,071	0,084	0,095
	504	270	0,049	0,064	0,086	0,101	0,115
	505	243	0,047	0,061	0,082	0,097	0,110
N6	601	790	0,042	0,056	0,075	0,088	0,100
	602	711	0,042	0,056	0,075	0,088	0,100
	603	316	0,042	0,056	0,075	0,088	0,100
	604	237	0,042	0,056	0,075	0,088	0,100
	605	205	0,037	0,050	0,068	0,079	0,089
	606	174	0,033	0,044	0,060	0,071	0,080
	607	142	0,026	0,035	0,047	0,056	0,063
	608	111	0,021	0,028	0,037	0,043	0,049
	609	99	0,019	0,025	0,033	0,039	0,044
	610	87	0,016	0,022	0,030	0,035	0,040
N8	803	192	0,055	0,073	0,097	0,115	0,130
	804	153	0,055	0,073	0,097	0,115	0,130
N9	901	140	0,023	0,032	0,045	0,056	0,064
	902	126	0,021	0,029	0,041	0,050	0,058
HI	106	162	0,033	0,043	0,057	0,067	0,076

Ap = 0,01 x DC Ae = 0,01 x DC

Vc m/min.	fz				
	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
908	0,077	0,089	0,103	0,117	0,126
817	0,077	0,089	0,103	0,117	0,126
772	0,070	0,080	0,092	0,106	0,113
726	0,070	0,080	0,092	0,106	0,113
681	0,062	0,071	0,082	0,094	0,101
908	0,093	0,107	0,123	0,140	0,151
817	0,089	0,102	0,118	0,134	0,145
726	0,077	0,089	0,103	0,117	0,126
908	0,093	0,107	0,123	0,140	0,151
817	0,089	0,102	0,118	0,134	0,145
726	0,077	0,089	0,103	0,117	0,126
635	0,077	0,089	0,103	0,117	0,126
1.898	0,072	0,097	0,112	0,128	0,137
1.708	0,072	0,097	0,112	0,128	0,137
760	0,072	0,097	0,112	0,128	0,137
570	0,072	0,097	0,112	0,128	0,137
493	0,066	0,088	0,100	0,115	0,124
418	0,059	0,078	0,089	0,102	0,110
342	0,045	0,061	0,070	0,080	0,086
266	0,035	0,047	0,055	0,062	0,067
238	0,032	0,043	0,049	0,056	0,061
209	0,029	0,039	0,044	0,051	0,055
373	0,102	0,136	0,157	0,179	0,193
298	0,102	0,136	0,157	0,179	0,193
815	0,099	0,114	0,131	0,150	0,161
734	0,090	0,103	0,118	0,135	0,145
545	0,062	0,071	0,082	0,094	0,101

Ap = 0,1 x DC Ae = 1 x DC

Vc m/min.	fz						
	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12		
P1	101	161	0,033	0,043	0,057	0,069	0,079
	102	145	0,033	0,043	0,057	0,069	0,079
	103	137	0,029	0,038	0,052	0,062	0,071
	104	129	0,029	0,038	0,052	0,062	0,071
	105	121	0,026	0,034	0,046	0,055	0,064
K5	501	161	0,039	0,051	0,068	0,083	0,095
	502	145	0,038	0,049	0,065	0,079	0,091
	503	129	0,033	0,043	0,057	0,069	0,079
	504	161	0,039	0,051	0,068	0,083	0,095
	505	145	0,038	0,049	0,065	0,079	0,091
N6	601	506	0,031	0,041	0,055	0,067	0,076
	602	455	0,031	0,041	0,055	0,067	0,076
	603	203	0,031	0,041	0,055	0,067	0,076
	604	152	0,031	0,041	0,055	0,067	0,076
	605	131	0,028	0,037	0,050	0,060	0,068
	606	112	0,024	0,032	0,044	0,053	0,061
	607	91	0,020	0,026	0,035	0,042	0,047
	608	71	0,015	0,020	0,027	0,032	0,037
	609	63	0,014	0,018	0,024	0,029	0,033
	610	56	0,012	0,016	0,022	0,026	0,030
N8	803	116	0,040	0,053	0,071	0,086	0,098
	804	93	0,040	0,053	0,071	0,086	0,098
N9	901	112	0,015	0,023	0,036	0,044	0,051
	902	101	0,014	0,021	0,032	0,040	0,046
HI	106	96	0,026	0,034	0,046	0,055	0,064

Ap = 0,013 x DC Ae = 1 x D

Vc m/min.	fz				
	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
230	0,050	0,058	0,068	0,078	0,084
207	0,050	0,058	0,068	0,078	0,084
195	0,045	0,052	0,062	0,070	0,076
184	0,045	0,052	0,062	0,070	0,076
172	0,041	0,047	0,055	0,062	0,067
230	0,061	0,070	0,082	0,094	0,101
207	0,058	0,067	0,079	0,090	0,097
184	0,050	0,058	0,068	0,078	0,084
230	0,061	0,070	0,082	0,094	0,101
207	0,058	0,067	0,079	0,090	0,097
184	0,050	0,058	0,068	0,078	0,084
161	0,050	0,058	0,068	0,078	0,084
576	0,045	0,061	0,072	0,082	0,088
518	0,045	0,061	0,072	0,082	0,088
230	0,045	0,061	0,072	0,082	0,088
173	0,045	0,061	0,072	0,082	0,088
149	0,041	0,055	0,065	0,074	0,079
127	0,036	0,049	0,058	0,066	0,071
104	0,028	0,038	0,046	0,052	0,056
81	0,023	0,030	0,035	0,040	0,043
72	0,020	0,027	0,032	0,036	0,039
63	0,019	0,025	0,029	0,033	0,035
163	0,066	0,088	0,103	0,117	0,126
131	0,066	0,088	0,103	0,117	0,126
161	0,028	0,039	0,054	0,067	0,077
145	0,025	0,035	0,049	0,060	0,069
138	0,041	0,047	0,055	0,062	0,067

Ap = 0,225 x DC Ae = 0,225 x DC

3404.52	Vc m/min.	fz					
		Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
M3	301	146	0,027	0,036	0,049	0,057	0,065
	302	131	0,025	0,034	0,046	0,054	0,062
	303	117	0,024	0,032	0,044	0,052	0,058
	304	95	0,024	0,032	0,044	0,052	0,058
	305	73	0,023	0,031	0,041	0,049	0,055
	306	59	0,023	0,031	0,041	0,049	0,055
S2	201	162	0,034	0,045	0,060	0,071	0,080
	202	102	0,034	0,045	0,060	0,071	0,080
	203	259	0,047	0,063	0,084	0,099	0,112
S4	401	78	0,024	0,032	0,043	0,050	0,057
	402	55	0,024	0,032	0,043	0,050	0,057
	403	28	0,024	0,032	0,043	0,050	0,057
H2	107	122	0,033	0,043	0,057	0,067	0,076
	108	97	0,033	0,043	0,057	0,067	0,076
	109	63	0,033	0,043	0,057	0,067	0,076
	110	41	0,033	0,043	0,057	0,067	0,076

Ap = 0,01 x DC Ae = 0,01 x DC

Vc m/min.	fz				
	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
491	0,052	0,069	0,080	0,091	0,098
442	0,049	0,065	0,076	0,086	0,093
392	0,046	0,062	0,072	0,082	0,088
319	0,046	0,062	0,072	0,082	0,088
246	0,045	0,059	0,068	0,077	0,083
196	0,045	0,059	0,068	0,077	0,083
545	0,056	0,075	0,086	0,098	0,106
343	0,056	0,075	0,086	0,098	0,106
871	0,079	0,105	0,121	0,138	0,148
264	0,044	0,059	0,069	0,079	0,085
185	0,044	0,059	0,069	0,079	0,085
93	0,044	0,059	0,069	0,079	0,085
409	0,062	0,071	0,082	0,094	0,101
327	0,062	0,071	0,082	0,094	0,101
212	0,062	0,071	0,082	0,094	0,101
138	0,062	0,071	0,082	0,094	0,101

Ap = 0,1 x DC Ae = 1 x DC

Vc m/min.	fz						
	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12		
M3	301	90	0,019	0,026	0,035	0,043	0,049
	302	81	0,018	0,025	0,034	0,041	0,047
	303	72	0,018	0,024	0,032	0,039	0,044
	304	59	0,018	0,024	0,032	0,039	0,044
	305	45	0,016	0,022	0,030	0,037	0,042
	306	36	0,016	0,022	0,030	0,037	0,042
S2	201	96	0,024	0,032	0,044	0,053	0,060
	202	60	0,024	0,032	0,044	0,053	0,060
	203	154	0,035	0,046	0,061	0,074	0,084
S4	401	41	0,018	0,023	0,031	0,037	0,043
	402	29	0,018	0,023	0,031	0,037	0,043
	403	14	0,018	0,023	0,031	0,037	0,043
H2	107	73	0,026	0,034	0,046	0,055	0,064
	108	58	0,026	0,034	0,046	0,055	0,064
	109	38	0,026	0,034	0,046	0,055	0,064
	110	24	0,026	0,034	0,046	0,055	0,064

Ap = 0,013 x DC Ae = 1 x D

Vc m/min.	fz				
	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
124	0,033	0,044	0,052	0,059	0,063
112	0,031	0,041	0,049	0,056	0,060
99	0,030	0,040	0,046	0,053	0,057
81	0,030	0,040	0,046	0,053	0,057
62	0,027	0,037	0,044	0,050	0,053
50	0,027	0,037	0,044	0,050</	