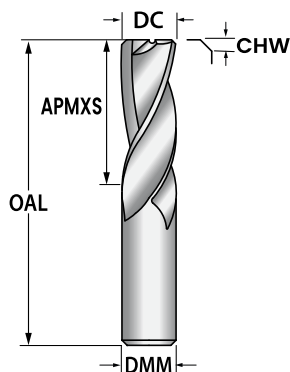


Fresa frontal, 2 labios - Corte al centro
 2 flute slot drill - Center cut
 Fraise cylindrique en bout, 2 dents - Coupe au centre
 Fresa cilindrica frontal, 2 denti - Taglio al centro
 Langlochfräser, 2 Schneiden - Zentrumsschnitt
 Фреза 2-х зубая концевая с торцевой режущей частью

HSC



Material and performance icons:

- HM SM (High Speed Steel)
- NORM KENDU
- SERIE N
- TYP N
- HELIX 30°
- AIR (Air cooling)
- ML (Mist/Liquid cooling)
- MLQ (Mist/Liquid cooling)

$Vc/fz = \text{Cat. } 100$

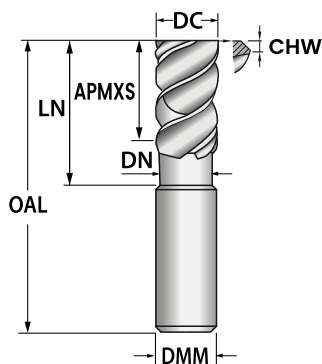
DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	CHW
e8	h6				45°
4	6	11	50	2	0,05°
5	6	13	60	2	0,05°
6	6	13	60	2	0,05°
8	8	19	63	2	0,07°
10	10	22	72	2	0,07°
12	12	26	83	2	0,1°
16	16	32	92	2	0,1°
20	20	38	104	2	0,1°



K-CROM+	K-PRO
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1	
K5	
N8	
H1	H2
3200.57.	3200.52.
00400	00400
00500	00500
00600	00600
00800	00800
01000	01000
01200	01200
01600	01600
02000.20	02000.20

Fresa frontal 3 labios, corta - Corte al centro
 3 flute slot drill, short - Center cut
 Fraise cylindrique en bout, 3 dents, court - Coupe au centre
 Fresa cilindrica frontal, 3 denti, corta - Taglio al centro
 Langlochfräser, 3 Schneiden, kurz - Zentrumsschnitt
 Фреза 3-х зубая концевая с торцевой режущей частью, короткая серия

HPC



Material and performance icons:

- HM MG10 (High Speed Steel)
- NORM DIN 6527K
- SERIE S
- TYP KENDU
- HELIX 42-47°
- AIR (Air cooling)
- ML (Mist/Liquid cooling)
- MLQ (Mist/Liquid cooling)

$Vc/fz = \text{Cat. } 101$

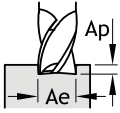
DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	DN	LN	CHW
f8	h6						45°
4	6	8	54	3	3,7	17	0,1°
5	6	9	54	3	4,7	17	0,1°
6	6	10	54	3	5,7	17	0,15°
8	8	12	58	3	7,5	21	0,15°
10	10	14	66	3	9,5	25	0,15°
12	12	16	73	3	11,5	27	0,2°
14	14	16	73	3	13	29	0,2°
16	16	22	82	3	15	33	0,25°
18	18	22	82	3	17	35	0,25°
20	20	26	92	3	19	41	0,3°



K-CROM+	K-PRO
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1	
K5	M3
N6	
	S2 S4
H1	
6302.67.	6302.62.
00400	00400
00500	00500
00600	00600
00800	00800
01000	01000
01200	01200
01400	01400
01600	01600
01800	01800
02000	02000

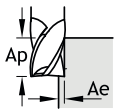
Ap = 0,5 x DC Ae = 1 x DC

3200.57		Vc m/min.	fz								
			Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
P1	101	116	0,025	0,033	0,040	0,057	0,070	0,081	0,101	0,122	
	102	104	0,025	0,033	0,040	0,057	0,070	0,081	0,101	0,122	
	103	99	0,023	0,030	0,036	0,051	0,063	0,073	0,091	0,110	
	104	93	0,020	0,026	0,032	0,046	0,056	0,065	0,081	0,098	
	105	87	0,019	0,025	0,030	0,043	0,053	0,061	0,076	0,092	
K5	501	110	0,025	0,033	0,040	0,057	0,070	0,081	0,101	0,122	
	502	93	0,023	0,030	0,036	0,051	0,063	0,073	0,091	0,110	
	503	81	0,021	0,028	0,034	0,048	0,060	0,069	0,086	0,104	
	504	110	0,025	0,033	0,040	0,057	0,070	0,081	0,101	0,122	
	505	93	0,023	0,030	0,036	0,051	0,063	0,073	0,091	0,110	
	506	81	0,021	0,028	0,034	0,048	0,060	0,069	0,086	0,104	
	507	70	0,021	0,028	0,034	0,048	0,060	0,069	0,086	0,104	
N9	901	81	0,029	0,037	0,046	0,065	0,081	0,093	0,116	0,141	
	902	65	0,029	0,037	0,046	0,065	0,081	0,093	0,116	0,141	
H1	106	70	0,019	0,025	0,030	0,043	0,053	0,061	0,076	0,092	



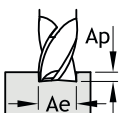
Ap = 1 x DC Ae = 0,25 x DC

P1	101	168	0,035	0,045	0,055	0,078	0,095	0,110	0,137	0,166
	102	151	0,035	0,045	0,055	0,078	0,095	0,110	0,137	0,166
	103	143	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	104	134	0,028	0,036	0,044	0,062	0,076	0,088	0,110	0,133
	105	126	0,026	0,034	0,041	0,059	0,071	0,083	0,103	0,125
K5	501	160	0,035	0,045	0,055	0,078	0,095	0,110	0,137	0,166
	502	134	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	503	118	0,030	0,038	0,047	0,066	0,081	0,094	0,116	0,141
	504	160	0,035	0,045	0,055	0,078	0,095	0,110	0,137	0,166
	505	134	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	506	118	0,030	0,038	0,047	0,066	0,081	0,094	0,116	0,141
	507	101	0,030	0,038	0,047	0,066	0,081	0,094	0,116	0,141
N9	901	116	0,040	0,051	0,062	0,089	0,108	0,125	0,156	0,189
	902	93	0,040	0,051	0,062	0,089	0,108	0,125	0,156	0,189
H1	106	101	0,026	0,034	0,041	0,059	0,071	0,083	0,103	0,125



Ap = 0,5 x DC Ae = 1 x DC

3200.52		Vc m/min.	fz							
			Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
H2	207	57	0,019	0,025	0,030	0,043	0,053	0,061	0,076	0,092
	208	47	0,019	0,025	0,030	0,043	0,053	0,061	0,076	0,092
	209	31	0,017	0,023	0,027	0,039	0,048	0,055	0,069	0,084
	210	21	0,015	0,021	0,025	0,035	0,044	0,050	0,063	0,076



Ap = 1 x DC Ae = 0,25 x DC

H2	207	83	0,026	0,034	0,041	0,059	0,071	0,083	0,103	0,125
	208	68	0,026	0,034	0,041	0,059	0,071	0,083	0,103	0,125
	209	45	0,024	0,031	0,037	0,054	0,065	0,075	0,094	0,114
	210	30	0,022	0,028	0,034	0,049	0,059	0,068	0,085	0,104

